
VOCE DI CAPITOLATO PER L'APPLICAZIONE DI FIREBLOCK® 2010

Protezione di strutture portanti in acciaio ed in acciaio zincato ed innalzamento della loro resistenza al fuoco fino alla classe R/REI_____

Il ciclo di applicazione prevede le seguenti procedure:

1) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Sabbatura al grado minimo Sa 2 ½ (SSPC –SP10)

2) FONDO ANTICORROSIVO

- a) Su superfici in acciaio o in acciaio zincato, si consiglia l'applicazione del nostro primer epossidico bicomponente EPOXY PAINTRUST (A+B) in ragione di 150 g/m² pari ad uno spessore di film secco di circa 50 micron.
- b) Su superfici in acciaio, si consiglia l'applicazione del nostro primer acrilico monocomponente IDROSTAR in ragione di 150 g/m² pari ad uno spessore di film secco di circa 50 micron.

3) PITTURA INTUMESCENTE

Applicazione in più mani, intervallate seguendo i tempi previsti dalla relativa scheda tecnica, di pittura intumescente FIREBLOCK® 2010. Gli spessori di film secco ed i quantitativi di FIREBLOCK® 2010 da applicare vengono determinati dallo studio di ingegneria di riferimento: sono in funzione della resistenza al fuoco richiesta e dei dati tecnici, relativi ai profili da verniciare, riportati nella relazione di calcolo e nei disegni esecutivi.

Si consiglia di applicare un quantitativo di 500 g/m² di prodotto per mano se l'applicazione viene fatta mediante rullo o pennello; si consiglia di applicare un quantitativo di 700 g/m² di prodotto per mano se l'applicazione viene fatta mediante pistola a spruzzo (dispositivo airless senza filtro con ugello da 31). E' bene fare molta attenzione nelle zone angolate dove il prodotto tende ad accumularsi. Spruzzare in questo caso ad una distanza di erogazione più elevata, diminuendo eventualmente la portata della pistola.

4) FINITURA

Ad essiccazione perfetta del FIREBLOCK® 2010 (dopo almeno 2 giorni) si completa il ciclo, se necessario, mediante l'applicazione di nostra finitura colorata al clorocaucciù siglata STARGUM COLOR (versione semilucida o lucida) studiata per conferire la resistenza all'acqua ed agli agenti atmosferici alla protezione intumescente. La quantità consigliata da applicare per mano è pari a 150-200 g/m² equivalente ad uno spessore di film secco di circa 60 micron. Si consiglia di applicare una mano o due mani di STARGUM COLOR a seconda dell'impiego previsto.

Per quanto non indicato qui sopra, si rimanda espressamente alle schede tecniche dei prodotti.

Il costo del trattamento di fondo, della pittura intumescente e dell'eventuale mano di finitura sarà di €_____ al m² esclusa la posa in opera, esclusi i ponteggi e la sabbatura o la preparazione del supporto.

Il consumo per mano e il numero di mani di prodotto da applicare sono in relazione al sistema applicativo utilizzato ed alla struttura in acciaio da trattare seguendo tassativamente le indicazioni del nostro servizio di assistenza tecnica.