
VOCE DI CAPITOLATO PER L'APPLICAZIONE DEL CICLO FIREBLOCK® EU

Protezione di (1) _____

Il trattamento di verniciatura verrà eseguito mediante l'applicazione a (2) _____ del ciclo di verniciatura ignifugo denominato CICLO FIREBLOCK® EU.

Il ciclo di applicazione prevede le seguenti procedure:

1) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Verificare che i materiali da proteggere siano esenti da unto, grasso, cere, impregnanti cerosi e vernici preesistenti. In presenza di questi trattamenti si deve procedere alla sabbatura o carteggiatura delle superfici mediante abrasione delle stesse prima con carta abrasiva a grana grossa e poi a grana fine sino a legno nudo. Dopo questa operazione, allo scopo di garantire la massima adesione del ciclo ignifugo al supporto, procedere ad una ulteriore pulizia mediante panno imbevuto di diluente nitro per eliminare completamente dal legno eventuali tracce di cera. Va verificato con cura che l'umidità dei materiali lignei da rivestire sia inferiore al valore del 12% in peso. Non rispettando le condizioni di preparazione sopra riportate, non si dà alcuna garanzia di durabilità del trattamento.

2) IMPREGNANTE

Applicazione di nostro prodotto STARWOOD/W, impregnante all'acqua, in ragione di 80-100 g/m² allo scopo di conferire resistenza alle muffe ed ai parassiti del legno (questo trattamento va fatto su legno nudo). Il prodotto è fornito nella versione trasparente o colorata.

3) CICLO DI VERNICIATURA IGNIFUGO

Applicazione di una mano di vernice FIREBLOCK EU con un consumo di 150 g/m². Dopo 8 – 10 ore circa, ad avvenuta essiccazione della prima mano, applicazione di una seconda mano con un consumo di 150 g/m². Si consiglia di attendere almeno 48 ore per l'essiccazione completa delle due mani precedenti; poi effettuare una leggera carteggiatura e procedere con l'applicazione di una mano di finitura denominata TOP COAT PER FIREBLOCK EU in ragione di 50 g/m². Il totale di prodotto applicato sarà perciò di 350 g/m² distribuito su tre mani.

CICLO FIREBLOCK® EU può essere applicato a pennello, a rullo o a spruzzo mediante dispositivo airless senza filtro (diametro dell'ugello: 0,28 – 038 mm).

Per quanto non indicato qui sopra si rimanda espressamente alle schede tecniche dei prodotti.

-
- 1) Indicare il tipo di supporto legnoso da trattare (tavolati, perline, assiti, ecc.) e la qualità del legno impiegato (abete, faggio, rovere, ecc.)
 - 2) Indicare il sistema di applicazione (spruzzo, pennello, rullo, ecc.)
-